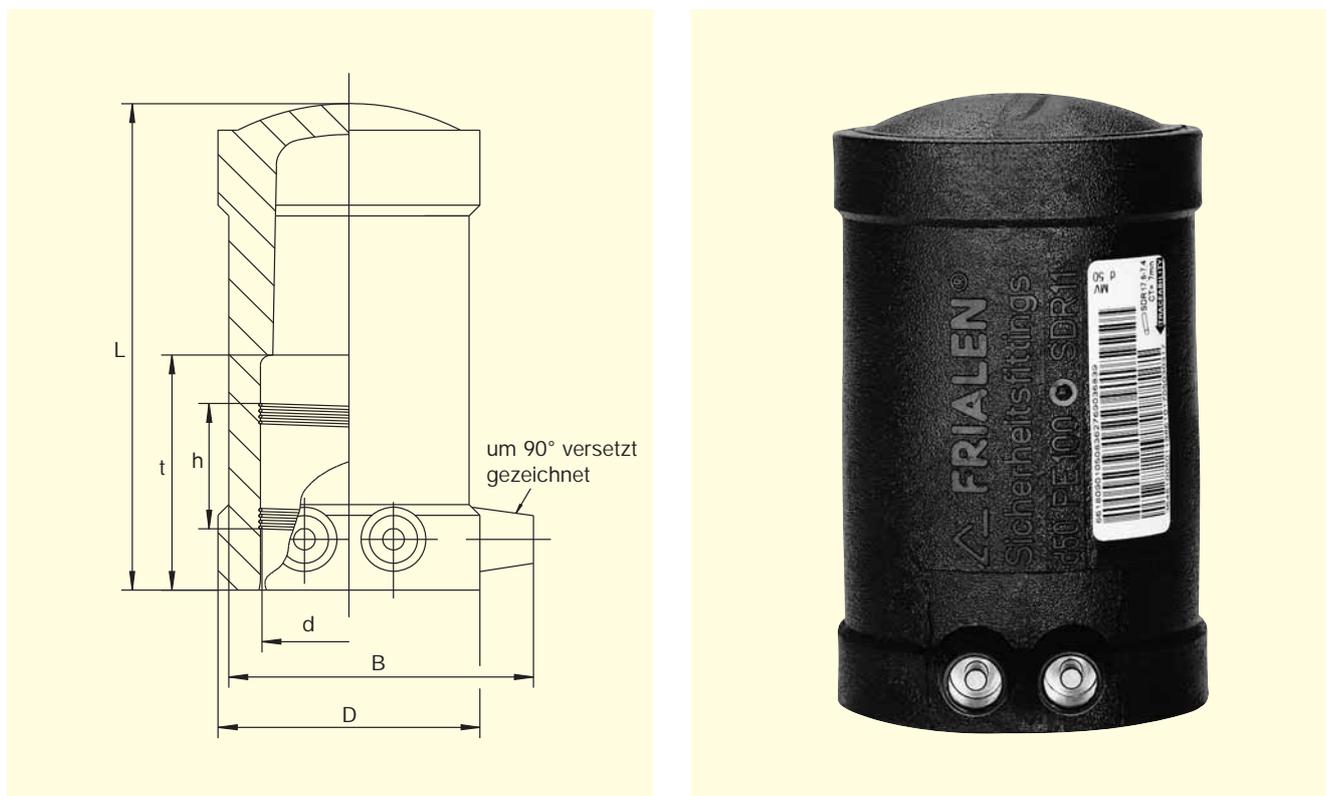


**Муфты-заглушки FRIALEN® типа MV****Марка полиэтилена: PE 100. SDR<sup>1</sup>: SDR 11.**

Максимально допустимое рабочее давление:

16 бар (для воды) / 10 бар (для газа)



d	Артикул	Статус наличия	VE <sup>2</sup>	PE <sup>3</sup>	D	B	L	h	t	Масса, кг/шт.
20	T-612 025	2	40	2.000	35	35,0	72	15,0	33,0	0,044
25	T-612 026	2	40	2.000	40	40,0	80	19,5	36,5	0,059
32 <sup>①</sup>	T-612 027	1	40	1.280	49	61,0	91	24,0	42,0	0,089
40 <sup>①</sup>	T-612 028	1	25	800	58	69,5	98	30,0	45,5	0,125
50	T-612 029	1	20	640	70	80,0	114	30,0	53,0	0,190
63	T-612 030	1	15	480	84	93,5	117	33,0	55,0	0,266
75	T-612 031	1	28	504	98	112,5	133	37,5	61,0	0,394
90	T-612 032	1	30	240	117	123,0	155	46,0	71,5	0,655
110	T-612 033	1	24	192	142	157,5	181	50,0	83,0	1,132
125	T-612 034	1	16	128	158	162,0	186	54,0	85,0	1,375
160	T-612 035	1	8	64	206	206,5	262	63,0	119,5	2,980
180	T-616 183	1	6	48	225	225	195	50,0	100,0	2,800
225	T-616 185	1	4	32	280	280	230	50,0	115,0	5,050

① Рекомендуется использовать также в качестве заглушки, которым заваривается куполообразный выступ арматуры для врезки под давлением марки FRIALEN®.

Фитинги повышенной надёжности марки FRIALEN® могут быть приварены к трубам типов SDR от 11 до 17,6.

Присвоены знаки технического контроля DVGW<sup>4</sup>, рег. № DV-8601AU2248 и DV-8606AU2249

1 SDR = Standard Dimension Ratio = стандартное отношение размеров (отношение наружного диаметра к толщине стенок трубы, обычно применяется к термопластичным трубам).

2 VE = количество изделий в упаковке.

3 PE = количество изделий на поддоне.

4 DVGW = Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches = Немецкий союз газо- и водоснабжения

Важная информация о практическом применении муфт-заглушек марки FRIALEN®, тип MV, приведена на обороте данного листа.



# Муфты-заглушки **FRIALEN**<sup>®</sup> типа MV

Марка полиэтилена: **PE 100. SDR<sup>1</sup>: SDR 11.**

Максимально допустимое рабочее давление:  
16 бар (для воды) / 10 бар (для газа)

## Области применения

Муфты-заглушки марки FRIALEN<sup>®</sup>, тип MV, используются для замыкания концов трубопроводов, выполненных из полиэтилена высокой плотности (PE-HD).

Кроме того, они могут использоваться также в качестве заглушки, которым заваривается куполообразный выступ арматуры для врезки под давлением марки FRIALEN<sup>®</sup> (типоразмеры d 32 и d40).

## Указания по выполнению работ

Приваривание конца трубы или куполообразного выступа арматуры для врезки под давлением марки FRIALEN<sup>®</sup> к муфте-заглушке марки FRIALEN<sup>®</sup>, тип MV, осуществляется по методу FRIALEN<sup>®</sup>, который гарантированно обеспечивает получение герметичных соединений с продольным силовым замыканием.

Подготовка поверхностей к свариванию осуществляется (см. "Руководство по монтажу арматуры повышенной надёжности марки FRIALEN<sup>®</sup> для распределительных трубопроводов и трубопроводов ввода в дома с d до 225мм") обычным порядком (т.е. удаляются оксидные плёнки и производится чистка). Если рассматриваемая муфта-заглушка устанавливается после формованной детали трубопровода или элемента арматуры, то перед муфтой-заглушкой рекомендуется установить отрезок трубы длиной 20 - 60 см, таким образом, чтобы впоследствии можно было, при необходимости, легко продолжить трубопровод.

**Дополнительную информацию по данному вопросу Вы сможете получить у консультантов сервисной службы, а также у других специалистов, занимающихся нашей продукцией марки FRIALEN<sup>®</sup>. Обращайтесь к нам!**

FRIATEC Aktiengesellschaft · Division Technische Kunststoffe  
(акционерное общество FRIATEC - отделение технических пластмасс)  
Postfach (п/я) 71 02 61 · 68222 Mannheim (г. Мангейм, ФРГ)  
Телефон: 0621 486-2828 · Телефакс: 0621 486-1598  
Internet: [www.friatec.de](http://www.friatec.de) · E-mail: [info-frialen@friatec.de](mailto:info-frialen@friatec.de)

## Одиннадцать убедительных доводов в пользу применения свариваемых муфт марки FRIALEN<sup>®</sup>, тип MR

- Значительная глубина муфты обеспечивает выдерживание трубой нужного для монтажа направления и без применения каких-либо дополнительных крепёжных приспособлений.
- Очень широкие зоны сваривания.
- Высокая устойчивость, обеспечиваемая значительными толщинами стенок.
- Наличие холодных зон в торцах и посередине муфты.
- Жёстко закреплённая нагревательная спираль открытого типа обеспечивает непосредственную передачу тепловой энергии на трубу.
- Незначительная величина кольцевого зазора обеспечивает создание оптимального стыковочного давления в зоне сваривания.
- Исполнение электрических контактов исключает случайные прикосновения к ним.
- Предусмотрены индикаторы сварки, позволяющие осуществлять визуальный контроль процесса сваривания.
- Обозначение партии изделий сохраняется в течение длительного времени.
- Упаковка на каждое изделие обеспечивает эффективное предохранение от загрязнения.
- Предусмотрен специальный штрих-код, призванный обеспечивать протоколирование (т.е. возможность отслеживания конструкционного элемента в дальнейшем).

Загрузку файлов с техническими паспортами наших изделий можно произвести через интернет по адресу [www.friatec.de](http://www.friatec.de).



an OAliaxis company