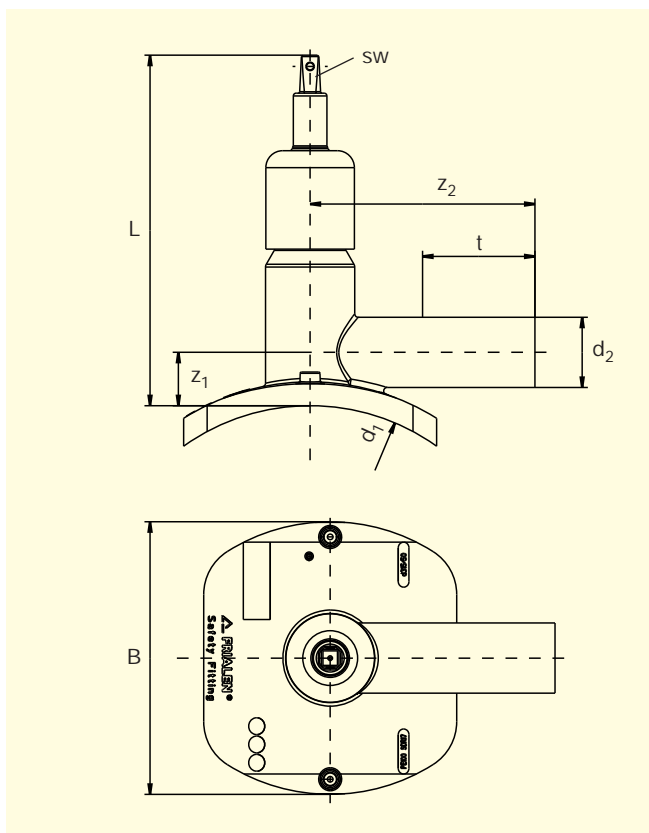


Вентиль FRIALEN® без ответной части (Top-Loading) для врезки под давлением, тип DAV-TL

Марка полиэтилена: PE 100. SDR¹: SDR 11.

Максимально допустимые рабочие давления: 16 бар (для воды) / 10 бар (для газа)



d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE ²	PE ³	L	z ₁	z ₂	t	B	SW	Кол. оборотов закр. / откр. и при врезке	Ø врезного отверстия	Масса, кг/шт.
250-315 (400)	50	T-615 589	2	10	80	245	37,5	165	105	195	14	10	30	2,300

Рассматриваемый вентиль для врезки под давлением марки FRIALEN® может быть приварен к трубам типов SDR от 11 до 17,6.

Врезка в трубы типоразмеров от d 250 до d 315 возможна для труб типов от SDR 11 до SDR 17.

Возможно также применение в сочетании с трубами типоразмеров от d 355 до d 400, относящимися к типу SDR 17.

1 SDR = Standard Dimension Ratio = стандартное отношение размеров (отношение наружного диаметра к толщине стенок трубы, обычно применяется к термопластичным трубам).

2 VE = количество изделий в упаковке.

3 PE = количество изделий на поддоне.

Важная информация о практическом применении вентилях марки FRIALEN® для врезки под давлением, тип DAV-TL, приведена на обороте данного листка.

Вентиль **FRIALEN**[®] без ответной части (Top-Loading) для врезки под давлением, тип DAV-TL

Марка полиэтилена: **PE 100. SDR': SDR 11.**

Максимально допустимые рабочие давления: 16 бар (для воды) / 10 бар (для газа)

Область применения

Вентиль марки FRIALEN[®] для врезки под давлением, тип DAV-TL, предназначен для применения в качестве ответственной арматуры, врезаемой в трубопроводы систем газо- и водоснабжения, как находящиеся, так и не находящиеся под давлением. Он может быть использован в сочетании с трубами любых диаметров, разумеется, в пределах допустимого диапазона размеров.

Указания по выполнению работ

Приваривание вентиля для врезки под давлением марки FRIALEN[®] к магистральному или распределительному трубопроводу, выполненному из полиэтилена высокой плотности, осуществляется по методу FRIALEN[®], который гарантированно обеспечивает получение герметичных соединений с продольным силовым замыканием.

Подготовка седла и отводного штуцера к сварке осуществляется (см. "Руководство по монтажу арматуры повышенной надёжности марки FRIALEN[®] для распределительных трубопроводов и трубопроводов ввода в дома с d до 225 мм") обычным порядком (т.е. удаляются оксидные плёнки и производится чистка). Первоначальное (на время монтажа) крепление рассматриваемого конструкционного элемента к трубе осуществляется посредством прижимного приспособления FRIATOP.

Тринадцать убедительных доводов в пользу применения вентиля для врезки под давлением марки FRIALEN[®]

- Для полного закрывания или открывания вентиля необходимо произвести всего 10 оборотов ключом.
- Упрощённый ввод в эксплуатацию за счёт незначительной величины усилий, прилагаемых при врезке.

Дополнительную информацию по данному вопросу Вы сможете получить у консультантов сервисной службы, а также у других специалистов, занимающихся нашей продукцией марки FRIALEN[®]. Обращайтесь к нам!

FRIATEC Aktiengesellschaft · Division Technische Kunststoffe
(акционерное общество FRIATEC - отделение технических пластмасс)
Postfach (п/я) 71 02 61 · 68222 Mannheim (г. Мангейм, ФРГ)
Телефон: 0621 486-2828 · Телефакс: 0621 486-1598
Internet: www.friatec.de · E-mail: info-frialen@friatec.de

- Врезка в магистральный трубопровод и приваривание вентиля могут осуществляться также и при максимально допустимом рабочем давлении газа или воды в трубопроводе.
- Компактный конструкционный элемент, выполненный в основном из пластмассы.
- Поставляется цельный (в сборе) блок без отдельных частей, которые могли бы быть утеряны.
- Отсутствует необходимость в принятии каких-либо дополнительных мер по защите от коррозии.
- Приводной шпиндель выполнен из высококачественной нержавеющей стали.
- Врезка выполняется без снятия стружки, посредством ротационной фрезы из высококачественной нержавеющей стали.
- Обеспечивается надёжное удерживание вырезанного фрагмента трубы в интегрированной фрезе вентиля.
- Интегрированная втулка под фрезу выполнена с прочными нижним и верхним упорами.
- Длина отводного патрубка позволяет выполнить две операции сварки.
- Запорные вентили рассматриваемого типа не требуют технического обслуживания, а управление ими может осуществляться дистанционно, с использованием приводной штанги (например, штанги EBS марки FRIALEN[®]).
- Предусмотрен специальный штрих-код, призванный обеспечивать протоколирование (т.е. возможность отслеживания конструкционного элемента в дальнейшем).

Загрузку файлов с техническими паспортами наших изделий можно произвести через интернет по адресу www.friatec.de.



an OAliaxis company