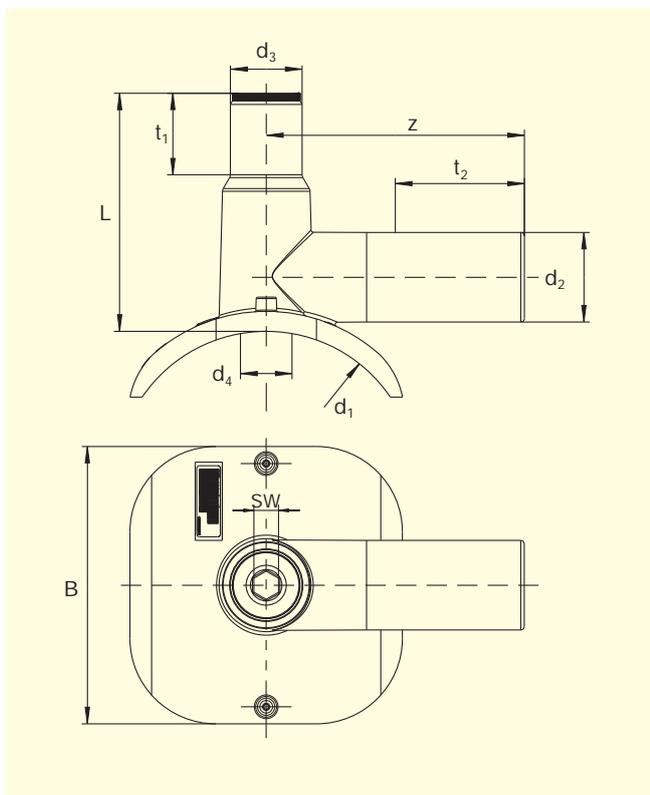


Арматура FRIALEN® без ответной (Top-Loading) части для врезки под давлением, тип DAA-TL, и футеровочная (Top-Loading / Relining) арматура без ответной части для врезки под давлением, тип DAA-TL/RE.

Марка полиэтилена: PE 100. SDR¹: SDR 11.

Максимально допустимые рабочие давления: 16 бар (для воды) / 10 бар (для газа)



d ₁	d ₂	Артикул	Статус VE ² наличия	PE ³	d ₃	L	z	t ₁	t ₂	B	SW	Ø врезного отверстия d ₄	Масса, кг/шт.	
> 98-130	50	T-615 527	2	20	160	50	125	152	59	105	100	19	30	0,804
> 130-160	50	T-615 528	2	12	96	50	121	162	58	102	180	19	30	1,041
> 160-210	63 ^①	T-615 531	2	5	90	50	167	180	58	118	195	19	30	1,229
250-315 ^② (400)	63 ^①	T-615 339	1	5	90	50	167	180	58	118	195	19	30	1,416

Арматура марки FRIALEN® для врезки под давлением, типов DAA-TL и DAA-TL/E, может быть использована в сочетании с трубами типов от SDR 11 до SDR 17,6.

① Возможны отводы иных размеров - в сочетании с редукционной муфтой типа MR.

② Для труб типа SDR 17 d₁ до 499.

Присвоены знаки технического контроля DVGW⁴, рег. № DV-8606AU2249 и DV-8611AU2250.

1 SDR = Standard Dimension Ratio = стандартное отношение размеров (отношение наружного диаметра к толщине стенок трубы, обычно применяется к термопластичным трубам).

2 VE = количество изделий в упаковке.

3 PE = количество изделий на поддоне.

4 DVGW = Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches = Немецкий союз газо- и водоснабжения

Важная информация о практическом применении арматуры марки FRIALEN® для врезки под давлением, типы DAA-TL и DAA-TL/RE приведена на обороте данного листка.

Арматура **FRIALEN**[®] без ответной (Top-Loading) части для врезки под давлением, тип DAA-TL, и футеровочная (Top-Loading / Relining) арматура без ответной части для врезки под давлением, тип DAA-TL/RE.

Марка полиэтилена: **PE 100. SDR': SDR 11.**

Максимально допустимые рабочие давления: 16 бар (для воды) / 10 бар (для газа)

Область применения

Арматура марки FRIALEN[®] для врезки под давлением, типы DAA-TL и DAA-TL/RE, предназначена для применения в качестве ответственной арматуры, врезаемой в трубопроводы, как находящиеся, так и не находящиеся под давлением. Она может быть использована в сочетании с трубами любых диаметров в пределах допустимого диапазона размеров.

В настоящее время идёт разработка специальных отводных штуцеров для установки реле контроля расхода газа. Иные размеры могут обеспечиваться по соответствующему запросу.

Указания по выполнению работ

Приваривание выполненных из полиэтилена высокой плотности распределительных трубопроводов и трубопроводов домовых вводов к арматуре для врезки под давлением марки FRIALEN[®] осуществляется по методу FRIALEN[®], который гарантированно обеспечивает получение герметичных соединений с аксиальным силовым замыканием.

Подготовка седла и отводного штуцера к сварке осуществляется (см. "Руководство по монтажу арматуры повышенной надёжности марки FRIALEN[®] для распределительных трубопроводов и трубопроводов ввода в дома с d до 225мм а также описание специального оборудования марки FRIALEN[®] для прокладки трубопроводов большого диаметра и ремонта футеровки трубопроводных сетей) обычным порядком (т.е. удаляются оксидные плёнки и производится чистка). Первоначальное (временное) крепление конструкционного элемента к трубе осуществляется посредством прижимного приспособления FRIATOP.

Дополнительную информацию по данному вопросу Вы сможете получить у консультантов сервисной службы, а также у других специалистов, занимающихся нашей продукцией марки **FRIALEN[®]. Обращайтесь к нам!**

FRIATEC Aktiengesellschaft · Division Technische Kunststoffe
(акционерное общество FRIATEC - отделение технических пластмасс)
Postfach (п/я) 71 02 61 · 68222 Mannheim (г. Мангейм, ФРГ)
Телефон: 0621 486-2828 · Телефакс: 0621 486-1598
Internet: www.friatec.de · E-mail: info-frialen@friatec.de

Четырнадцать убедительных доводов в пользу применения арматуры для врезки под давлением марки FRIALEN[®]

- Компактность конструкции.
- Надёжное прикрепление конструкционного элемента к трубе на время монтажа, обеспечиваемое прижимным приспособлением FRIATOP.
- Поставляется цельный (в сборе) блок без отдельных частей, которые могут быть утеряны.
- Проверка герметичности может быть проведена и до врезки.
- Врезка выполняется без натяга.
- Врезка без утечек может быть выполнена в газовые трубопроводы с рабочим давлением до 10 бар.
- Незначительный расход энергии при выполнении врезки.
- Обеспечивается надёжное крепление вырезанного фрагмента трубы в интегрированной фрезе арматуры.
- Направляющая фрезы установлена в металлической резьбовой втулке.
- Интегрированная втулка выполнена с нижним и верхним упорами.
- Значительная ширина зоны сваривания.
- После врезки куполообразный выступ арматуры может быть заварен заглушкой.
- Длина отводного патрубка позволяет выполнить две операции сварки.
- Предусмотрен специальный штрих-код, призванный обеспечивать протоколирование (т.е. возможность отслеживания конструкционного элемента в дальнейшем).

Загрузку файлов с техническими паспортами наших изделий можно произвести через интернет по адресу www.friatec.de.



an OAliaxis company