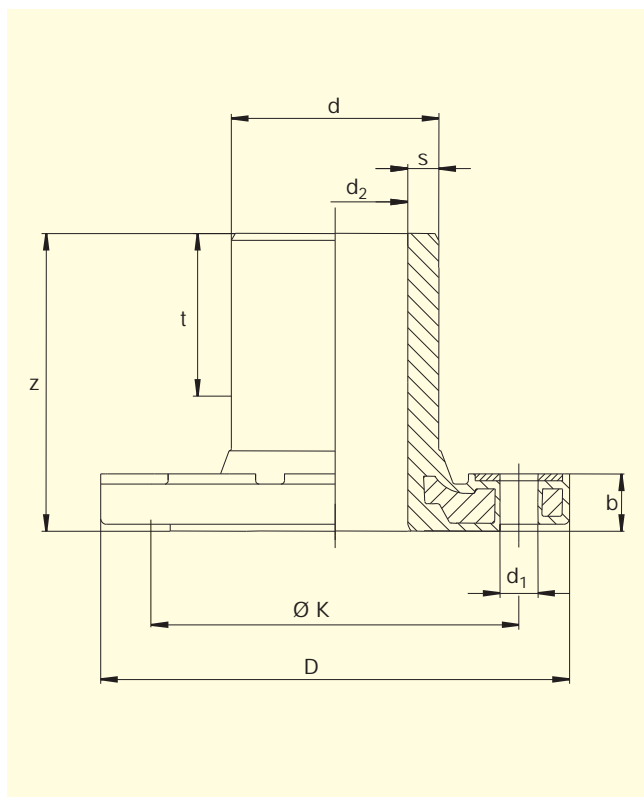


Ввариваемый фланец FRIALEN® типа EFL**Марка полиэтилена: PE 100. SDR¹: SDR 11.**

Максимально допустимые рабочие давления:

16 бар (для воды) / 10 бар (для газа)



Необходимым является применение дополнительных подкладных шайб.

d/DN ²	Артикул	Статус наличия	VE ³	PE ⁴	D	ØK	d ₁	d ₂	t	z	b	s	Количество отверстий под болты / винты	Масса, кг/шт.
63/50	T-615 417	1	5	250	160	125	16,5	50,6	53	105	23	5,8	4	1,500
90/80	T-615 418	1	5	160	204	160	16,5	71,5	71	130	25	8,2	8	2,540
110/100	T-615 419	1	3	96	224	180	16,5	86,8	83	150	27	10,0	8	3,200
125/100	T-615 605	1	2	64	224	180	16,5	101,0	85	160	30	11,4	8	3,280
160/150	T-615 421	1	2	36	288	240	20,5	127,0	120	190	29	14,6	8	6,140
180/150	T-615 927	1	2	36	288	240	20,5	122,5	120	200	31	16,4	8	6,660
225/200 ^①	T-615 607	1	1	27	343	295	20,5	179,5	120	225	31	20,5	8	9,100

① Количество отверстий указано только для соединения с фланцем PN⁵ 10.

1 SDR = Standard Dimension Ratio = стандартное отношение размеров (отношение наружного диаметра к толщине стенок трубы, обычно применяется к термопластичным трубам).

2 DN = Diameter Nominal = номинальный диаметр.

3 VE = количество изделий в упаковке.

4 PE = количество изделий на поддоне.

5 PN = Pressure Number = класс давления.

Важная информация о практическом применении ввариваемого фланца **FRIALEN®**, тип EFL, приведена на обороте данного листка.

Ввариваемый фланец FRIALEN® типа EFL

Марка полиэтилена: PE 100. SDR': SDR 11.

Максимально допустимые рабочие давления:
16 бар (для воды) / 10 бар (для газа)

Области применения

Ввариваемый фланец марки FRIALEN®, тип EFL, предназначен для использования в качестве переходника с полиэтилена высокой плотности (PE-HD) на другие материалы или на арматуру по классу давления PN 10.

Фланцы EFL типоразмеров d63-180 имеют фланцевое отверстие по классам давления PN 10 и PN 16. Фланец типоразмера d225/DN200 имеется только в исполнении с круговыми отверстиями под болты по классу давления PN 10.

Указания по выполнению работ

Монтаж рассматриваемого ввариваемого фланца может быть выполнен только при трубопроводе, не находящемся под давлением. Подготовку для сварки по методу FRIALEN® к ввариваемому бурту (включает в себя маркировку глубины ввода, удаление оксидных плёнок, чистку и т.п.) следует производить согласно указаниям, содержащимся в руководстве по монтажу конструктивных элементов трубопроводной системы FRIALEN®.

Диаметр круга отверстий под болты, размеры отверстий и количество болтов отвечают требованиям, предписываемым стандартом DIN EN 1092-1. Необходимым является применение дополнительных подкладных шайб.

Допускается использование всех видов профилированных и плоских уплотнений, обычно предлагаемых в торговой сети. При монтаже следует учитывать рекомендации по моментам затяжки, предлагаемые поставщиком уплотнений. Мы же рекомендуем использовать профильные уплотнения типа G-St.

Дополнительную информацию по данному вопросу Вы сможете получить у консультантов сервисной службы, а также у других специалистов, занимающихся нашей продукцией марки FRIALEN®. Обращайтесь к нам!

FRIATEC Aktiengesellschaft · Division Technische Kunststoffe
(акционерное общество FRIATEC - отделение технических пластмасс)
Postfach (п/я) 71 02 61 · 68222 Mannheim (г. Мангейм, ФРГ)
Телефон: 0621 486-2828 · Телефакс: 0621 486-1598
Internet: www.friatec.de · E-mail: info-frialen@friatec.de

Три убедительных довода в пользу применения ввариваемых фланцев марки FRIALEN®, тип EFL

- Ввариваемый буртик и собственно фланец представляют собой единый конструкционный элемент, образуя, таким образом, цельное фланцевое изделие.
- Конструктивное исполнение таких фланцев позволяет предотвратить проявление т.н. “холодной текучести”, склонность к которой, как известно, имеется у полиэтиленов высокой плотности.
- Очень надёжная монолитная конструкция; фланец интегрирован в полиэтиленовую формованную деталь, что существенно повышает прочность такого соединения на разрыв.

Загрузку файлов с техническими паспортами наших изделий можно произвести через интернет по адресу www.friatec.de.



an OAliaxis company