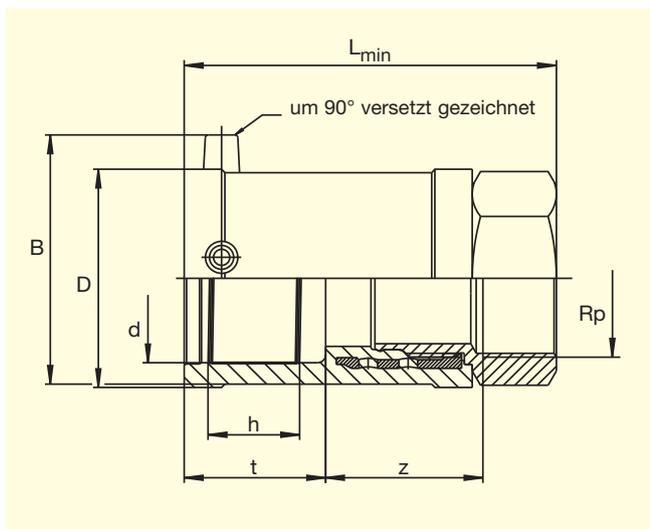


FRIALEN® - переходник ПЭ-ВП/красн. литье типа MUM

С внутренней резьбой*

PE 100 SDR 11

Максимально допустимые рабочие давления: 16 бар (для воды)



* Стандарт: красное литье. Сплав V2A- по запросу

d	Rp ①	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	t	L _{min}	z	h	B	Масса, кг/шт.
32	1"	T-612 595	1	20	1.800	47	42,0	112	49	23,5	61	0,330
40	1 1/4"	T-612 596	1	20	1.000	58	45,5	121	52,5	30	69,5	0,470
50	1 1/2"	T-612 692	1	15	750	70	53,0	136	60	29,8	80	0,690
63	1 1/2"	T-612 708	1	10	500	84	53,0	141	60,5	35	93,5	1,230
63	2"	T-612 693	1	10	500	84	53,0	141	60,5	35	93,5	1,050

① другие размеры резьбы – по запросу

FRIALEN®-безопасные фитинги могут свариваться с трубами с показателем SDR 11 до 17.6 .
Присвоен знак технического контроля DVGW, регистрац. №: DV-7501AU2256 и DV-7501AU2257

Важная информация о применении **FRIALEN®**-
перехода типа MUM, приведена на обороте данного листка.

FRIALEN® - переходник ПЭ-ВП/красн. литье типа MUM С внутренней резьбой* *PE 100 SDR 11*

Максимально допустимые рабочие давления: 16 бар (для воды)

Области применения

Die FRIALEN®- переходник типа MUM применяется для перехода со стальных труб, имеющих наружную резьбу, на трубопровод из ПЭ-ВП. FRIALEN®- муфта для сварки с ПЭ-трубой интегрирована в тело переходника.

Указания по выполнению работ

При резьбовом соединении переходника с ответной деталью, необходимо применять соответствующий ключ, прикладывая усилие только к металлической шестигранной гайке на переходнике.

Сварка ПЭ-ВП стороны производится в соответствии с FRIALEN®- сваркой – надежно и с осевым силовым замыканием.

Монтаж металлической части переходника и ПЭ-ВП стороны выполняются в соответствии с общими требованиями руководства по монтажу (см. раздел “Переходники с резьбой” в “Руководстве по монтажу” для безопасных фитингов FRIALEN® для домовых вводов и распределительных сетей диаметром до 225 мм) (удалить оксидный слой с поверхности трубы, обезжирить и т.д.).

Восемь убедительных доводов в пользу FRIALEN®- переходника типа MUM

- Компактная конструкция
- ПЭ-ВП сторона имеет интегрированную муфту с открытой нагревательной спиралью для оптимальной теплопередачи при сварке
- Холодные зоны, предотвращающие вытекание расплава, со стороны перехода и на конце муфты
- Не требует удерживающих/центрирующих приспособлений при сварке
- Большая глубина сопряжения, широкие зоны сварки
- Металлическая часть соединена с ПЭ неразъемно и без возможности проворачивания
- Самоуплотняющаяся, патентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнителя
- Возможность обратного отслеживания детали, благодаря наличию штрих-кода Traceability.

Загрузку файлов с техническими паспортами наших изделий можно произвести через интернет по адресу www.frialen.de.

Дополнительную информацию по данному вопросу Вы сможете получить у консультантов сервисной службы, а также у других специалистов, занимающихся нашей продукцией марки FRIALEN®. Обращайтесь к нам!

FRIATEC Aktiengesellschaft · Division Technische Kunststoffe
Postfach (п/я) 71 02 61 · 68222 Mannheim (г. Мангейм, ФРГ)
Телефон: +49 621 4861705 · Телефакс: +49 621 479196
Internet: www.frialen.de · E-mail: info-frialen@friatec.de



an *OAliaxis* company