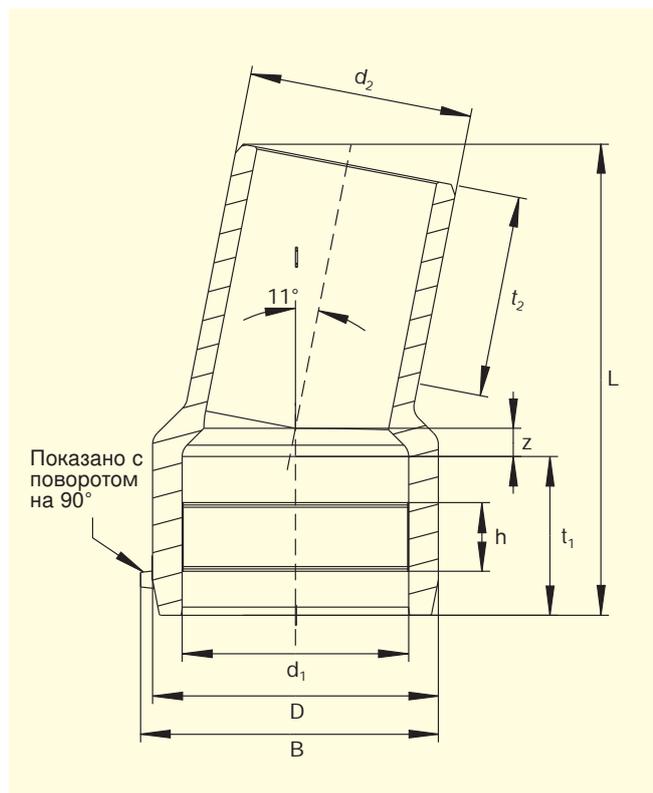


# Отвод FRIALEN® для соединения труб, тип WS 11°

Марка полиэтилена: **PE 100 SDR<sup>1</sup>: SDR 11.**

Максимально допустимые рабочие давления: 16 бар (для воды) / 10 бар (для газа)



$d_1/d_2$	Артикул	Статус наличия	VE <sup>2</sup>	PE <sup>3</sup>	D	L	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	z	h	B	Масса, кг/шт.
110	T-616 139	1	8	144	141	235	79	82	14	32	151	0,960
125	T-616 140	1	5	90	160	250	84	87	15	34	168	1,300
160	T-616 141	1	8	64	200	295	93	98	20	50	206	2,350
180	T-616 142	1	4	32	226	310	100	105	22	50	230	3,140
225	T-616 143	1	1	18	280	350	114	120	24	50	284	5,280

Фитинги повышенной надёжности марки FRIALEN® могут быть приварены к трубам типов SDR от 11 до 17,6.

Присвоен знак технического контроля DVGW<sup>4</sup>, рег. № DV-8606AU2249.

- 1 SDR = Standard Dimension Ratio = стандартное отношение размеров (отношение наружного диаметра к толщине стенок трубы, обычно применяется к термопластичным трубам).
- 2 VE = количество изделий в упаковке.
- 3 PE = количество изделий на поддоне.
- 4 DVGW = Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches = Немецкий союз газо- и водоснабжения

Важная информация о практическом применении отводов FRIALEN®, тип WS 11°, приведена на обороте данного листа.

# Отвод **FRIALEN**<sup>®</sup> для соединения труб, тип **WS 11°**

Марка полиэтилена: **PE 100 SDR<sup>1</sup>: SDR 11.**

Максимально допустимые рабочие давления: 16 бар (для воды) / 10 бар (для газа)

## Области применения

Отвод марки FRIALEN<sup>®</sup>, тип WS 11°, предназначен для соединения трубопроводов из полиэтилена высокой плотности под углом 11° в любых направлениях, причём также и в условиях ограниченности монтажного пространства. Посредством установки нескольких отводов рассматриваемого типа подряд направление трубопровода можно менять на 22°, 33° и т.д.

## Указания по выполнению работ

Сваривание концов труб с угловым коленом марки FRIALEN<sup>®</sup>, тип WS 11°, осуществляется по методу FRIALEN<sup>®</sup>, который гарантированно обеспечивает получение герметичных соединений с продольным силовым замыканием. При этом конец трубы, подсоединяемый к муфтовой (широкой) части отвода рассматриваемого типа, вводится непосредственно в колено и приваривается, а конец второй трубы, располагающейся у узкой части отвода, подсоединяется к нему через муфту марки FRIALEN<sup>®</sup> и также приваривается.

Подготовка концов труб к сварке осуществляется (см. "Руководство по монтажу арматуры повышенной надёжности марки FRIALEN<sup>®</sup> для распределительных трубопроводов и трубопроводов ввода в дома с d до 225 мм") обычным порядком (т.е. удаляются оксидные плёнки и производится чистка).

## Одиннадцать убедительных доводов в пользу применения отвода FRIALEN<sup>®</sup>, тип WS 11°

- Благодаря наличию возможности использования нескольких отводов рассматриваемого типа подряд, а также возможности их использования в сочетании с отводами других типов позволяет многократно менять прохождение

трубопровода в любых различных направлениях и под разными углами (например, 11°, 22°, 33° и т.д., или 45° + 11° и т.п.).

- Благодаря наличию муфтового и вводимого концов обеспечивается исключительная гибкость применения, что позволяет, в частности, удобно обходить препятствия, или обходиться очень ограниченными монтажными пространствами.
- Значительная глубина соединения муфтового типа обеспечивает выдерживание подсоединяемой здесь трубой нужного для монтажа направления без применения каких-либо дополнительных крепёжных приспособлений.
- Очень широкая зона сваривания в муфтовой части отвода.
- Высокая устойчивость, обеспечиваемая значительными толщинами стенок.
- Наличие холодных зон в торце и посередине муфтовой части.
- Жёстко закреплённая нагревательная спираль открытого типа обеспечивает непосредственную передачу тепловой энергии на трубу.
- Незначительная величина кольцевого зазора обеспечивает создание оптимального стыковочного давления в зоне сваривания.
- Исполнение электрических контактов исключает случайные прикосновения к ним.
- Предусмотрен индикатор сварки, позволяющий осуществлять визуальный контроль процесса сваривания.
- Предусмотрен специальный штрих-код, призванный обеспечивать протоколирование (т.е. возможность отслеживания конструкционного элемента в дальнейшем).

**Дополнительную информацию по данному вопросу Вы сможете получить у консультантов сервисной службы, а также у других специалистов, занимающихся нашей продукцией марки FRIALEN<sup>®</sup>. Обращайтесь к нам!**

FRIATEC Aktiengesellschaft · Division Technische Kunststoffe  
(акционерное общество FRIATEC - отделение технических пластмасс)  
Postfach (п/я) 71 02 61 · 68222 Mannheim (г. Мангейм, ФРГ)  
Телефон: 0621 486-2828 · Телефакс: 0621 486-1598  
Internet: [www.friatec.de](http://www.friatec.de) · E-mail: [info-frialen@friatec.de](mailto:info-frialen@friatec.de)

Загрузку файлов с техническими паспортами наших изделий можно произвести через интернет по адресу [www.friatec.de](http://www.friatec.de).



an *OAliaxis* company